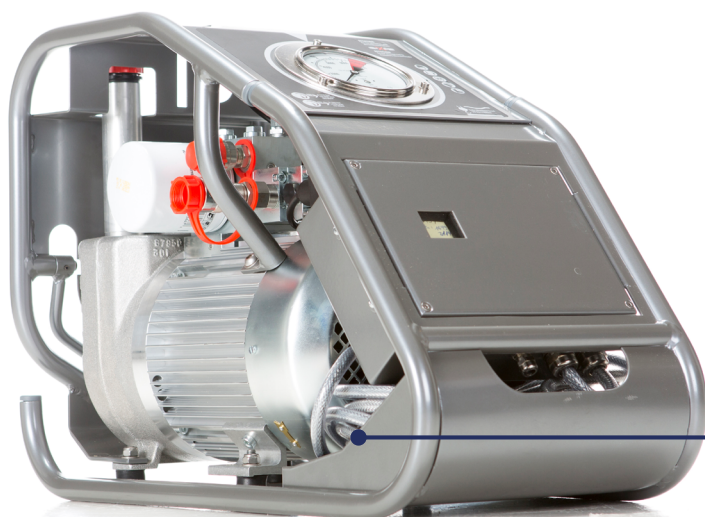


» MK21S CENTRALITA DE PAR

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado



SETA DE EMERGENCIA



El modelo más utilizado en parques eólicos. Esta nueva unidad hidráulica semiautomática para llaves dinámicas es la única del mercado controlada por un PLC. Incluye una pantalla LCD para mostrar mensajes y alarmas, utilidades de mantenimiento como períodos de mantenimiento, horas totales y horas parciales desde el último servicio (reemplazo de filtro, cambio de aceite).

La combinación de un PLC y un sistema hidráulico bien probado convierte a la Mk21 en la bomba más fiable del mercado para uso en campo y solo superada por la Mk31, en modo automático, en velocidad.

» BOLTPILOT® INSIDE

El sistema BoltPilot es una multiplataforma que define los parques eólicos al completo, cada turbina y las uniones atornilladas de cada una. A partir de esa valiosa información, el sistema controla, guía, asegura y registra todos los procesos de apriete de pernos sin interferir con los procedimientos existentes. Entre todas las demás características, el sistema asegurará y registrará:

- Par o par y ángulo aplicados.
- Tensión o tensión y alargamiento residual.
- Procedimientos de calibración de Skidmore.
- Procedimientos específicos del fabricante.

➡ Datos recopilados de las herramientas y el usuario
 ← Datos de configuración del sistema



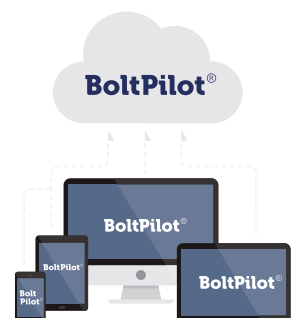
Herramientas de Apriete



Bombas Inteligentes



Smartphone



» MK21s CENTRALITA DE PAR

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado



Corriente			Flujo de aceite a 120 bar	Flujo aceite a presión máxima	Capacidad de aceite utilizable	Peso	Máx. Presión	Altura	Anchura	Longitud
Voltaje	Frecuencia	Corriente	l/m	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
230 V	50 Hz	10,5 A	6,89	1,10	1,7	33	800	400	280	576
230 V	60 Hz	11,5 A	6,33	0,86						
110 V	50 Hz	21 A	6,89	1,10						
110 V	60 Hz	22 A	6,33	0,86						

* La bomba inteligente Mk21s es una bomba de dos etapas: bomba de engranajes + bomba de pistón para optimizar la relación entre el flujo de aceite y el consumo de energía.

» ATRIBUTOS CLAVE

• FÁCIL DE USAR

Display de control PLC para mensajes y alarmas.

Programas de mantenimiento específicos como cambios de aceite y filtros en función del número de ciclos realizados.

• SEGURIDAD

Salidas de presión contrarias a la válvula limitadora, manómetro y display.

Riesgos limitados de proyecciones para el usuario.

Protección magnetotérmica.

Reset del magnetotérmico desde el exterior.

Seta de emergencia

• PERSONALIZACIÓN

Adaptado a las necesidades del cliente

Conexiones rápidas

Color

Firmware

Configuración hidráulica optimizada: reduce los tiempos de ciclo de apriete.