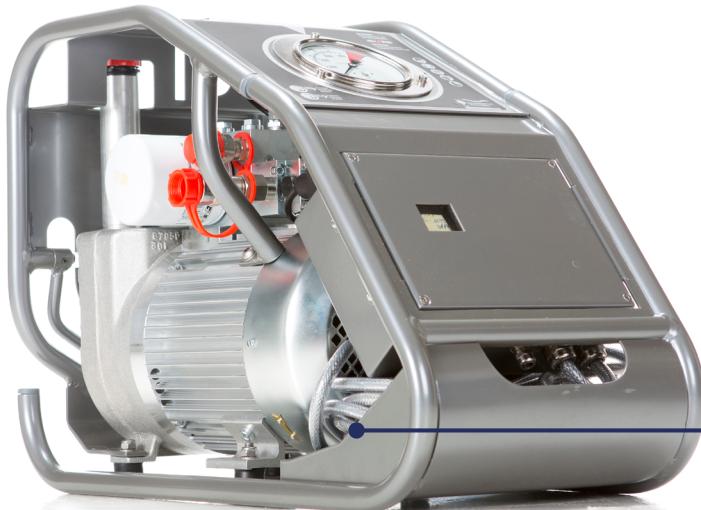


# » MK21s CENTRALITA DE PAR

*La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado*



**SETA DE EMERGENCIA**



El modelo más utilizado en parques eólicos. Esta nueva unidad hidráulica semiautomática para llaves dinamométricas es la única del mercado controlada por un PLC. Incluye una pantalla LCD para mostrar mensajes y alarmas, utilidades de mantenimiento como períodos de mantenimiento, horas totales y horas parciales desde el último servicio (reemplazo de filtro, cambio de aceite).

La combinación de un PLC y un sistema hidráulico bien probado convierte a la Mk21 en la bomba más fiable del mercado para uso en campo y solo superada por la Mk31, en modo automático, en velocidad.

## » BOLTPILOT® INSIDE

El sistema BoltPilot es una multiplataforma que define los parques eólicos al completo, cada turbina y las uniones atornilladas de cada una. A partir de esa valiosa información, el sistema controla, guía, asegura y registra todos los procesos de apriete de pernos sin interferir con los procedimientos existentes. Entre todas las demás características, el sistema asegurará y registrará:

- Par o par y ángulo aplicados.
- Tensión o tensión y alargamiento residual.
- Procedimientos de calibración de Skidmore.
- Procedimientos específicos del fabricante.

→ Datos recopilados de las herramientas y el usuario  
 ← Datos de configuración del sistema



Herramientas de Apriete



Bombas Inteligentes

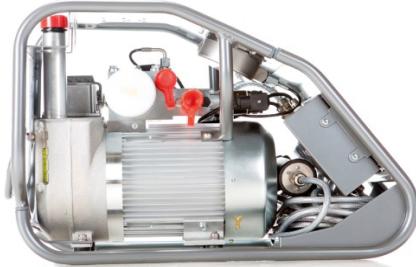


Smartphone



# » MK21s CENTRALITA DE PAR

*La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado*



Corriente			Flujo de aceite a 120 bar	Flujo aceite a presión máxima	Capacidad de aceite utilizable	Peso	Máx. Presión	Altura	Anchura	Longitud
Voltaje	Frecuencia	Corriente	l/m	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
230 V	50 Hz	10,5 A	6,89	1,10	1,7	33	800	400	280	576
230 V	60 Hz	11,5 A	6,33	0,86						
110 V	50 Hz	21 A	6,89	1,10						
110 V	60 Hz	22 A	6,33	0,86						

\* La bomba inteligente Mk21s es una bomba de dos etapas: bomba de engranajes + bomba de pistón para optimizar la relación entre el flujo de aceite y el consumo de energía.

## » ATRIBUTOS CLAVE

- FÁCIL DE USAR

Display de control PLC para mensajes y alarmas.

Programas de mantenimiento específicos como cambios de aceite y filtros en función del número de ciclos realizados.

- SEGURIDAD

Salidas de presión contrarias a la válvula limitadora, manómetro y display.

Riesgos limitados de proyecciones para el usuario.

Protección magnetotérmica.

Reset del magnetotérmico desde el exterior.

Seta de emergencia

- PERSONALIZACIÓN

Adaptado a las necesidades del cliente

Conexiones rápidas

Color

Firmware

Configuración hidráulica optimizada: reduce los tiempos de ciclo de apriete.

 AST INDUSTRIAL - Chile

Av. El Alfalfa 471 Oficina 95, Lampa - Santiago

Fono: +56 2 3207 7791

[Ventas@ast-industrial.com](mailto:Ventas@ast-industrial.com)

Ventas: [Matias.inostroza@ast-industrial.com](mailto:Matias.inostroza@ast-industrial.com) - Fono: +56 9 9189 3544

Adm & Fzas: [Miguel.sepulveda@ast-industrial.com](mailto:Miguel.sepulveda@ast-industrial.com) - Fono: +56 9 68471834

 AST INDUSTRIAL - Perú

Jr. Independencia N°106, Of. 1402 Miraflores - Lima

Fono: (51-1) 447 151 47

[ventas@ast-industrial.com](mailto:ventas@ast-industrial.com) [www.ast-industrial.com](http://www.ast-industrial.com)