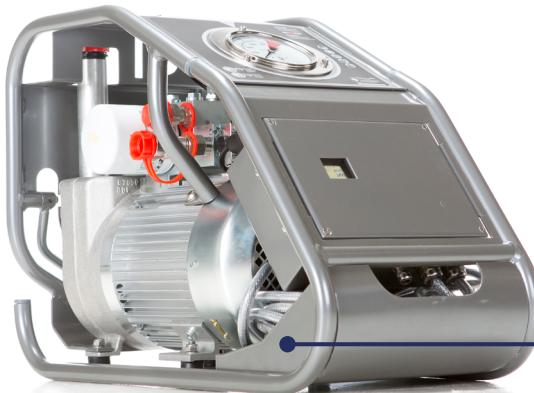


» MK31s CENTRALITA DE PAR

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado

SETA DE EMERGENCIA



El nuevo algoritmo controla el movimiento del pistón de cualquier llave dinamométrica, independientemente del fabricante, detectando en cada ciclo cuando se ha alcanzado la carrera completa, activando inmediatamente el ciclo de retracción. Este comportamiento ahorrará segundos por ciclo, por lo tanto ahorrará mucho tiempo de trabajo (30% más rápido que el competidor más cercano), energía y calor. Simplemente conecta cualquier llave dinamométrica hidráulica de doble acción, ajusta la presión de trabajo, realiza un ciclo de aprendizaje y listo para trabajar tan rápido como nunca antes.

Esta unidad puede funcionar en modo semiautomático o completamente automático; en modo automático, una vez alcanzado el par configurado, realizará una doble confirmación y mantendrá la presión durante 2 segundos para compensar cualquier relajación del perno, algo que ninguna otra bomba hace y es realmente importante ya que establece la diferencia entre el par alcanzado por un pico o por una fuerza constante. Disponible con el **Sistema BoltPilot**.

» BOLTPILOT® INSIDE

El sistema BoltPilot es una multiplataforma que define los parques eólicos al completo, cada turbina y las uniones atornilladas de cada una. A partir de esa valiosa información, el sistema controla, guía, asegura y registra todos los procesos de apriete de pernos sin interferir con los procedimientos existentes. Entre todas las demás características, el sistema asegurará y registrará:

- Par o par y ángulo aplicados.
- Tensión o tensión y alargamiento residual.
- Procedimientos de calibración de Skidmore.
- Procedimientos específicos del fabricante.

→ Datos recopilados de las herramientas y el usuario
 ← Datos de configuración del sistema



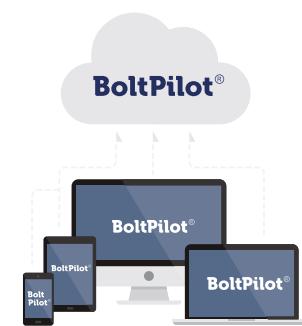
Herramientas de Apriete



Bombas Inteligentes

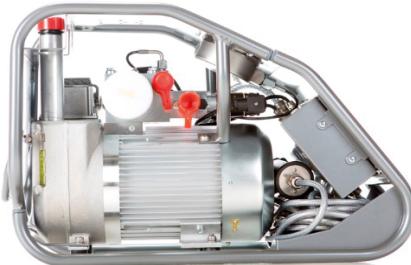


Smartphone



» MK31s CENTRALITA DE PAR

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado



Suministro de corriente			Flujo de aceite a 120 bar	Flujo aceite a presión máxima	Capacidad de aceite utilizable	Peso	Máx. Presión	Altura	Anchura	Longitud
Voltaje	Frecuencia	Corriente	l/m	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
400/440V	50/60 Hz	3,5 A	6,89	1,10						
230 V	50 Hz	10,5 A	6,89	1,10						
230 V	60 Hz	11,5 A	6,33	0,86	1,7	33	800	400	280	576
110 V	50 Hz	21 A	6,89	1,10						
110 V	60 Hz	22 A	6,33	0,86						

* La bomba inteligente MK31s es una bomba de dos etapas: Bomba de engranajes + Bomba de pistón para optimizar la relación de los flujos de aceite frente al consumo de energía.

» ATRIBUTOS CLAVE

- **FÁCIL DE USAR**

Display de control PLC para mensajes y alarmas.

Programas de mantenimiento específicos como cambios de aceite y filtros en función del número de ciclos realizados.

- **SEGURIDAD**

Salidas de presión contrarias a la válvula limitadora, manómetro y display.

Riesgos limitados de proyecciones para el usuario.

Protección magnetotérmica.

Reset del magnetotérmico desde el exterior.

Seta de emergencia

- **PERSONALIZACIÓN**

Adaptado a las necesidades del cliente

Conectores rápidos

Color

Firmware

Configuración hidráulica optimizada: reduce los tiempos de ciclo de apriete.



AST INDUSTRIAL - Chile

Av. El Alfafal 471 Oficina 95, Lampa - Santiago

Fono: +56 2 3207 7791

Ventas@ast-industrial.com

Ventas: Matias.inostroza@ast-industrial.com - Fono: +56 9 9189 3544

Adm & Fzas: Miguel.sepulveda@ast-industrial.com - Fono: +56 9 68471834



AST INDUSTRIAL - Perú

Jr. Independencia N°106, Of. 1402 Miraflores - Lima

Fono: (51-1) 447 151 47

ventas@ast-industrial.com www.ast-industrial.com