

BOMBA ELECTROHIDRAULICA DE TORQUE

TP-70

- Diseño compacto automatico de tres etapas.
- Aplicable en una o dos llaves simultaneamente.
- Bomba de torque mas Liviana
- Deposito de aceite de aluminio con indicador.
- Tiene manometro de alta presión
- Ajuste de presión infinitamente variable entre 70-700 bar.
- Con el radiador de alta eficiencia la bomba puede funcionar continuamente 24 horas
- Puede cambiar el motor para adaptarse a diferentes voltajes.



*Mas Liviana

Control remoto

Manometro

Aza de Transporte

Valvula de alivio manual

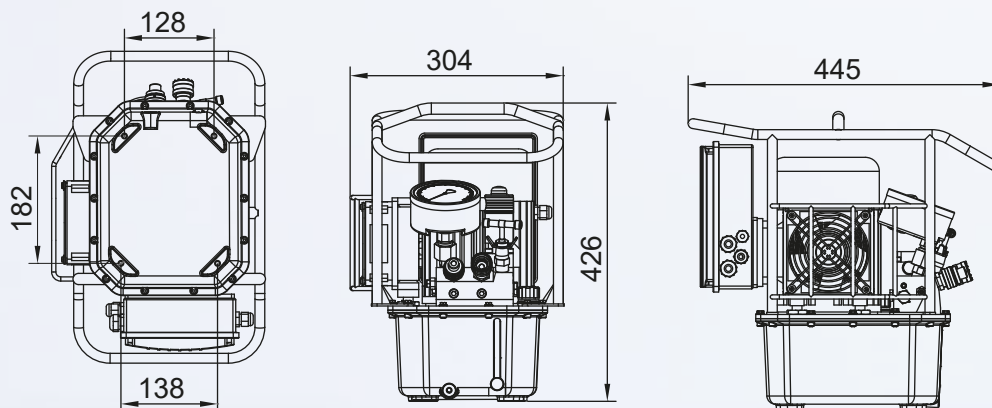
Acoples
(Opcion rapido y roscados)

Ventilador

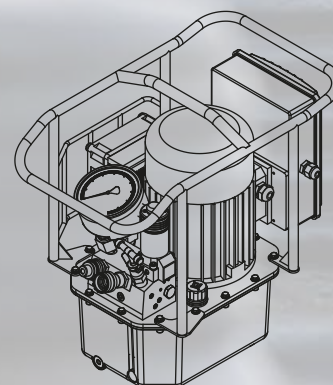
Estanque

Regulador de presión





Modelo	TP-70
Llave de operación	2
Capacidad del tanque	5,5 Litros
Flujo	7-1, 6-0, 8 L/min
Fuente de poder	70 - 700 bares
Fuerza	1,1 kW
Peso	25 kg
Volumen	305 x 445x 426mm



AST Industrial tambien cuenta con:



Llave de Torque
Hidraulica con cuadrante



Llave de Torque
Hidraulica Hexagonal



Llave de Torque
Controlado a Bateria



Llave de Torque
Controlado Electrica



Mangueras de Torque y
Dados de Impacto